



MAVERICK®

COMMERCIAL CARPET & TILES

WHATEVER YOUR PROJECT, AW COMMERCIAL FLOORING HAS
A TAILOR-MADE SOLUTION TO SUIT YOUR NEEDS!



HOSPITALITY



OFFICE



CARE



RETAIL



EDUCATION



HOUSING



COMMERCIAL
FLOORING

Every professional knows that a commercial environment must meet high expectations, as an efficient and pleasant workplace and as a place where customers and guests love to spend time.

The floor may not be the core of the business, but it is literally the foundation upon which success is built. Choosing wisely is therefore key, with AW Commercial Flooring you can't go wrong.

Jeder Gewerbetreibende weiß, dass ein gewerbliches Umfeld hohe Erwartungen erfüllen. Als effizienter und angenehmer Arbeitsplatz und als Ort, an dem sich Kunden und Gäste gerne aufhalten.

Der Teppichboden mag nicht das Herzstück des Unternehmens sein, aber er ist buchstäblich das Fundament, auf dem der Erfolg aufgebaut ist.



Maverick® is the finest choice when it comes to wall-to-wall carpet for commercial projects. Whether you go for a loop pile or cut pile, in a vibrant or soothing colour.

All ranges are made with best-in-class solution dyed nylon that scores on all levels: it is **resilient, wear-resistant** and **easy to maintain**.

These exceptional qualities result in a **use class of 33**, the guarantee that Maverick® can withstand even heavy commercial use.



Maverick® ist die klügste Teppichbodenlösung im Objektbereich überhaupt. Sie haben eine große Auswahl, ob Ihre Vorliebe einem Schlingenpol- oder einem Schnittpolteppichboden gilt, ob Ihr Boden in leuchtenden oder gedämpften Farbtönen verlegt werden soll.

Alle Serien werden mit dem hervorragenden SDN gefertigt. Das lösungsgefärbte Nylongarn punktet in dreifacher Hinsicht: Es ist **belastbar, verschleißfest** und **pflegeleicht**. Diese außergewöhnlichen Eigenschaften qualifizieren **Maverick®** für die **Gebrauchsklasse 33** und die intensive Nutzung in Geschäftsräumen.

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

For your project, you can rely on Maverick® carpet tiles with confidence: they are easy to handle, by mixing and matching them you can create the right custom style for every commercial environment.

All ranges are made with a solution dyed nylon that is **resilient, durable** and **easy to maintain**. Because of these highly valued assets, **Maverick®** carpet tiles have a commercial **use class of 33**, suitable for heavy use.



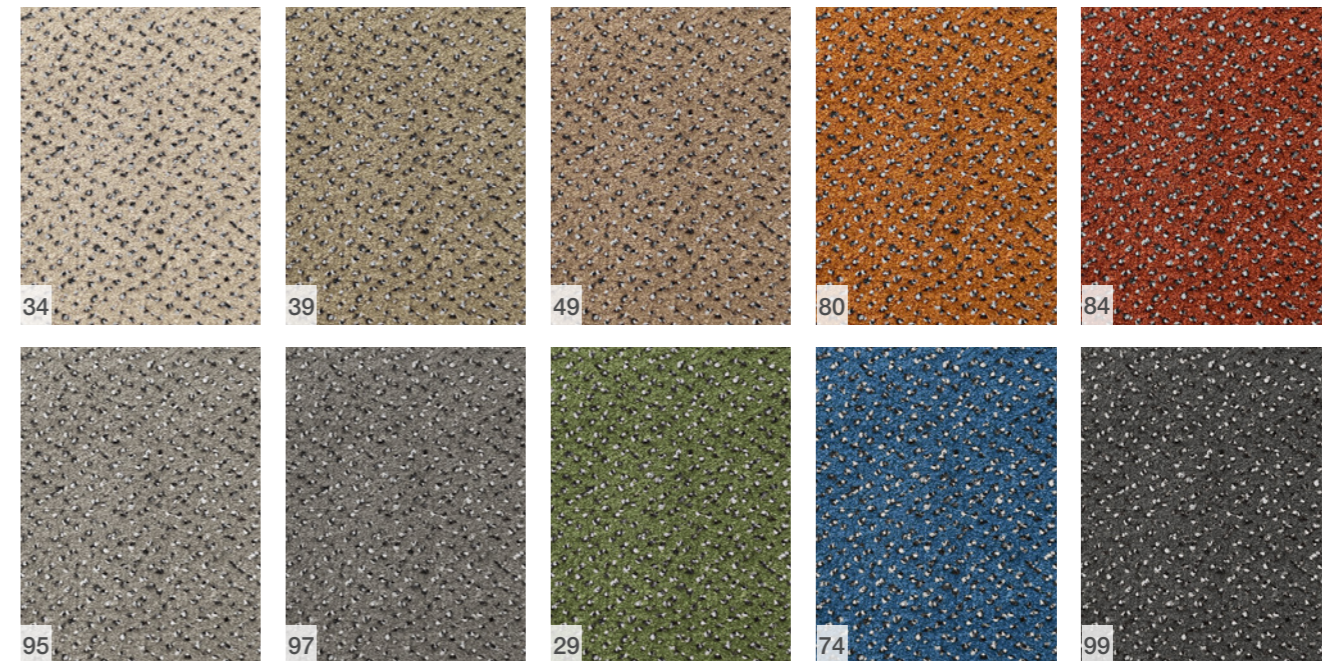
Für Ihr Projekt können Sie sich getrost auf Maverick®-Teppichfliesen verlassen. Sie sind einfach zu handhaben und zu verlegen. Wenn Sie die Fliesen mischen und kombinieren, finden Sie den richtigen Stil für jede gewerbliche Umgebung.

Alle Serien werden mit dem erstklassigen SDN hergestellt, einem lösungsgefärbten Nylon, das belastbar, verschleißfest und pflegeleicht ist. Dank dieser hochgeschätzten Eigenschaften wurden **Maverick®**-Teppichfliesen in die gewerbliche **Gebrauchsklasse 33** für eine starke Beanspruchung eingestuft.

MAVERICK
CARPET TILES

MAGMA

Type of manufacture Art der Herstellung Methode de fabrication	ISO 2424		1/10 Cut Pile (tufted) Wall-to-wall carpet Teppichboden Moquette
Width Abmessungen Largeur		cm	400
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschrift Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	6,9
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	4,4
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	1.900
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	798
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	460
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,107
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	1.891
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33 Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC2
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	28
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	in progress / beantragt / en cours
sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	in progress / beantragt / en cours
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,115
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Cfl - s1 unglued or glued / non-collé ou collé / unverklebt oder verklebt
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		BE7B85E7
DOP			1008#BL0011



EN 14041

CE 23

NB: 0493

FOR USE AS FLOOR COVERING IN BUILDINGS.

DOP: 1008#BL0011

Associated Weavers Europe NV

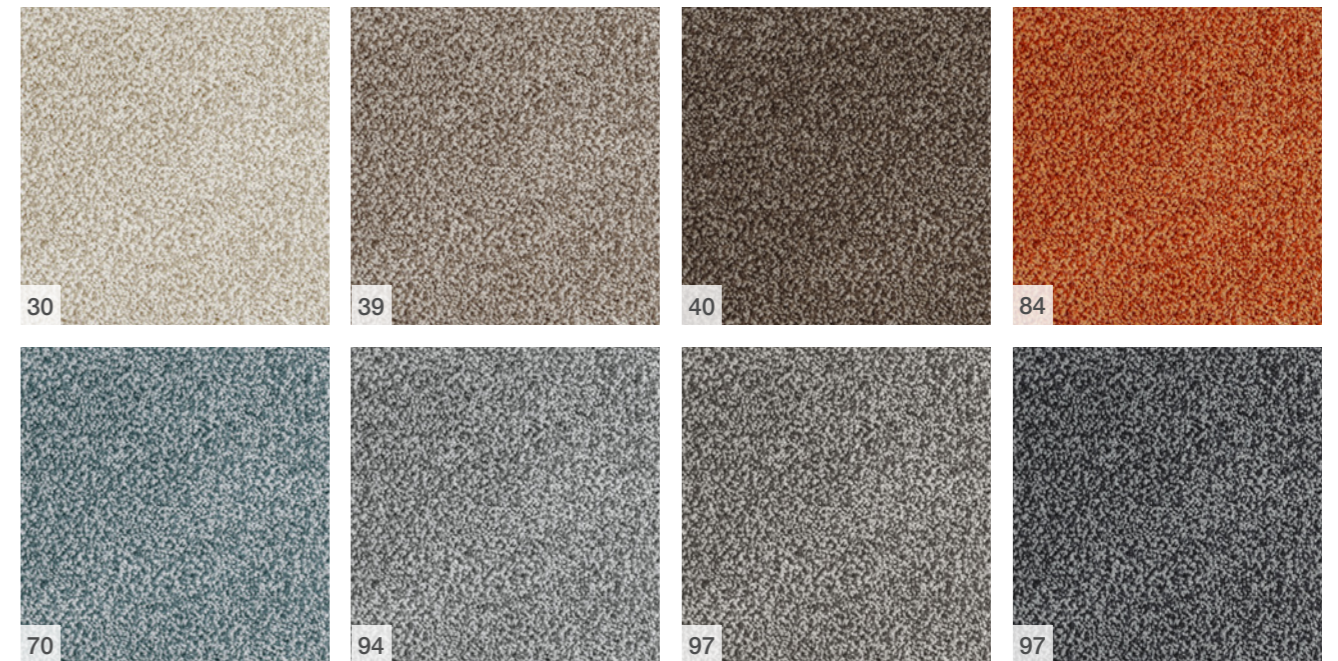
Weverijstraat 1

B - 9600 Ronse

02/24

MAJESTIC

Type of manufacture Art der Herstellung Méthode de fabrication	ISO 2424		1/10 Cut Pile (tufted)	Wall-to-wall carpet Teppichboden Moquette
Width Abmessungen Largeur		cm	400	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	7,8	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	5,5	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	2.290	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	1.170	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	865	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,157	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	2.200	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC4	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	29	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 0,01 0,05 0,08 0,30 0,40 0,55	
sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,20	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,13	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Cfl - s1 Loose laid on a non-combustible substrate (20/331)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		8EE893B4	
DOP			1008#BL0011	



8EE893B4

EN 14041

NB: 0493

FOR USE AS FLOOR COVERING IN BUILDINGS.

DOP: 1008#BL0011

Associated Weavers Europe NV

Weverijstraat 1

B - 9600 Ronse

02/24

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MAXIMA

Type of manufacture Art der Herstellung Methode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Wall-to-wall carpet Teppichboden Moquette
Width Abmessungen Largeur		cm	400 + 500	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	5,3	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,9	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	1.600	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	520	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	348	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,121	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	1.900	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	25	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 0,01 0,04 0,07 0,20 0,38 0,41	
sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,15 (H)	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,08	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Glued on a non-combustible substrate (19.04941.01)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		F500A395	
DOP			1008#HG0011	



EN 14041

DOP: 1008#HG0011

Associated Weavers Europe NV
Weverijstraat 1
B - 9600 Ronse

NB: 0493 FOR USE AS FLOOR COVERING IN BUILDINGS.

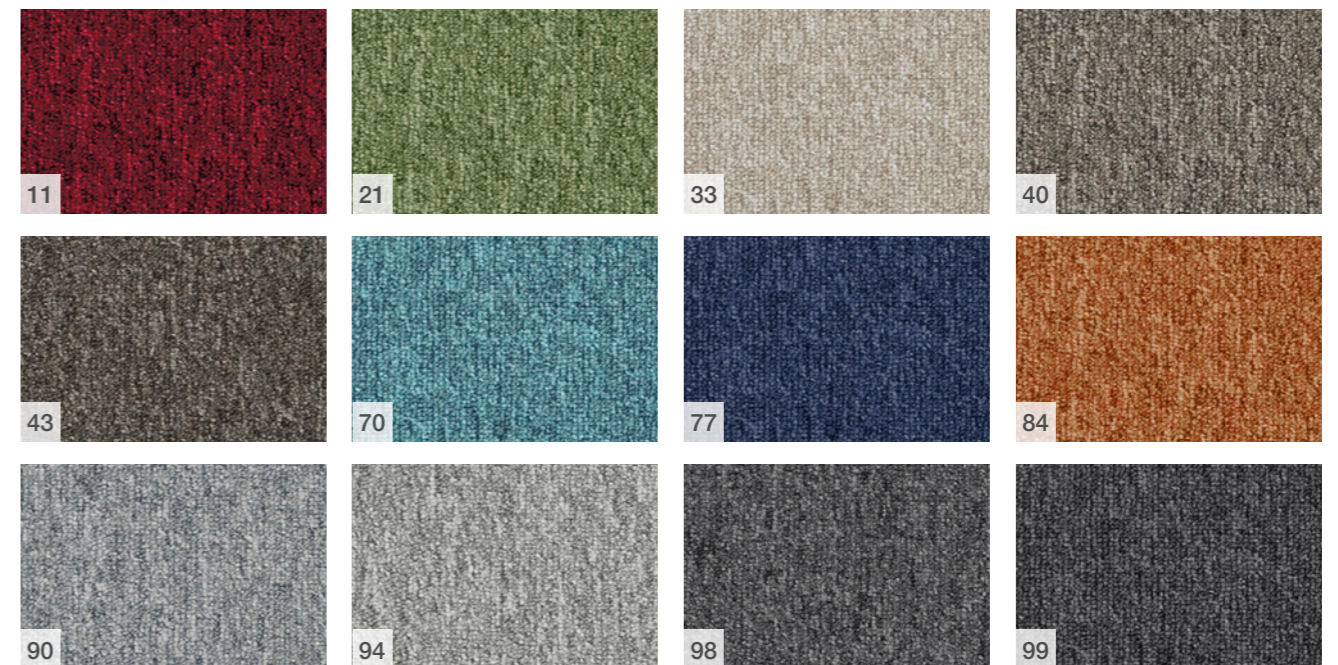
02/24

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MEDUSA

Type of manufacture Art der Herstellung Methode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Wall-to-wall carpet Teppichboden Moquette
Width Abmessungen Largeur		cm	400 + 500	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	5,2	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,3	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	1.600	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	505	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	250	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,104	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	1.950	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	23	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 0,01 0,04 0,07 0,22 0,33 0,29	
sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,20	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,09	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Glued on a non-combustible substrate (20.00845.01)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		F6F1912C	
DOP			1008#HG0011	



EN 14041

NB: 0493

FOR USE AS FLOOR COVERING IN BUILDINGS.

DOP: 1008#HG0011

Associated Weavers Europe NV

Weverijstraat 1

B - 9600 Ronse

02/24

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MIDAS

Type of manufacture Art der Herstellung Methode de fabrication	ISO 2424		1/10 Cut Pile (tufted)	Wall-to-wall carpet Teppichboden Moquette
Width Abmessungen Largeur		cm	400	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polypropylene woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Polypropylene woven	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		iMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	8,0	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	5,5	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	2.150	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	1.220	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	910	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,165	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	2.200	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		3"	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC4	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	30	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 0,01 0,04 0,08 0,30 0,42 0,54	
sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,20	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,13	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Cfl - s1 Loose laid on a non-combustible substrate (20/331)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		A2AB4CB0	
DOP			1008#BL0011	



A2AB4CB0

EN 14041

CE 19

NB: 0493

FOR USE AS FLOOR COVERING IN BUILDINGS.

DOP: 1008#BL0011

Associated Weavers Europe NV
Weverijstraat 1
B - 9600 Ronse

iMax
SDN YARN

MAVERICK

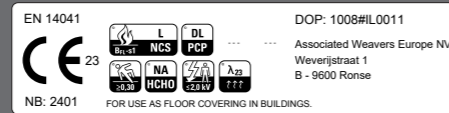
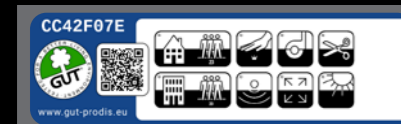
02/24

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

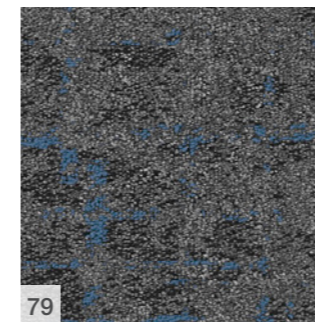
MAVERICK
CARPET TILES

MACRO TILE

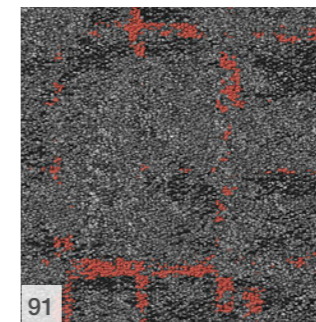
Type of manufacture Art der Herstellung Méthode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Carpet tile Teppichfliese Dalle de moquette
Dimensions Abmessungen Dimensions	EN ISO 24342	cm	50x50cm 20 tiles/box	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polyester non-woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Bitumen	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		100% SDN (Solution Dyed Nylon)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	6,1	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,6	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	4.145	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	450	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	270	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,104	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	2.010	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	21	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 0,03 0,03 0,06 0,15 0,31 0,45	
Sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,15 (H)	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,06	
Dimensional stability Dimensionsstabilität Stabilité dimensionnelle	EN 986	%	≤ 0,20	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Loose laid (2022/045-1)	
Pradis - GUT	www.pro-dis.info		130362	
DOP			1008#IL0011	
Laying direction Verlegerichtung Sens de pose				



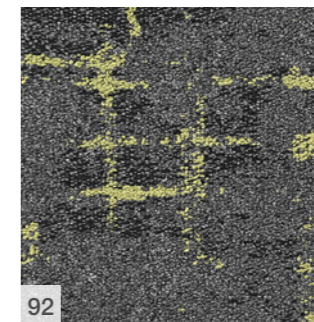
92



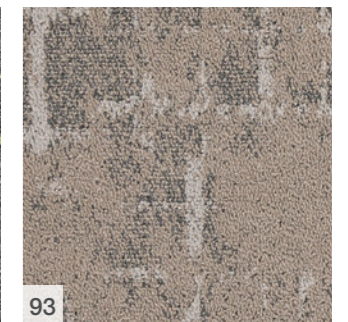
79



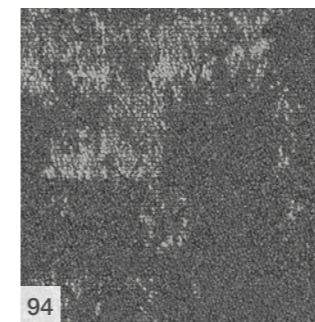
91



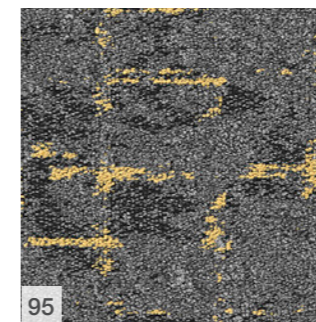
92



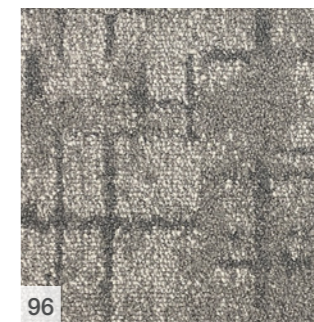
93



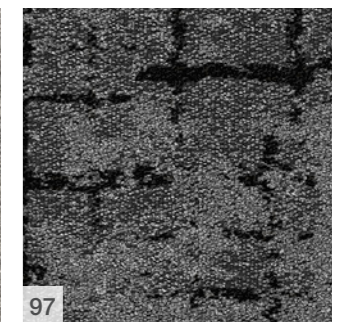
94



95



96



97

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MAMBO TILE

Type of manufacture Art der Herstellung Méthode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Carpet tile Teppichfliese Dalle de moquette
Dimensions Abmessungen Dimensions	EN ISO 24342	cm	50x50cm 24 tiles/box	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polyester non-woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Bitumen	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		100% SDN (Solution Dyed Nylon)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	5,9	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,6	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	4.060	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	500	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	323	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,124	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	1.950	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trifschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	21	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz α _s	125 250 500 1000 2000 4000 0,01 0,03 0,07 0,14 0,29 0,36	
Sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	α _w	0,15 [H]	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,10	
Dimensional stability Dimensionsstabilität Stabilité dimensionnelle	EN 986	%	≤ 0,20	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Loose laid [2021/106-1]	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		782D6F68	
DOP			1008#L0011	
Laying direction Verlegerichtung Sens de pose				

782D6F68

EN 14041

1008#L0011

Associated Weavers Europe NV
Weverstraat 1
B - 9000 Ronse

NB: 2401 FOR USE AS FLOOR COVERING IN BUILDINGS.

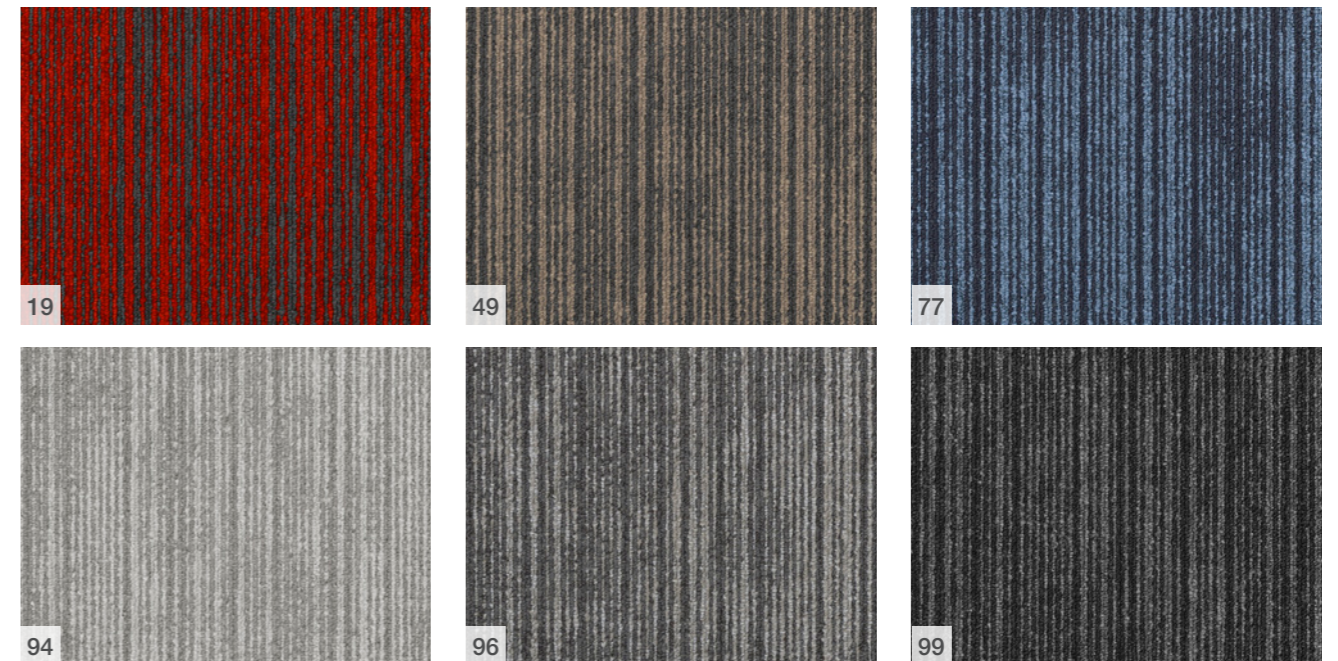
iMax

SON TARM

MAVERICK



96 - 99



MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MANTRA TILE

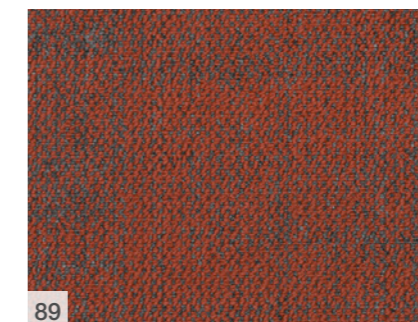
Type of manufacture Art der Herstellung Methode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Carpet tile Teppichfliese Dalle de moquette
Dimensions Abmessungen Dimensions	EN ISO 24342	cm	50x50cm 24 tiles/box	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polyester non-woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Bitumen	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		IMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	5,2	
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,2	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m²	3.500	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m²	350	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m²	253	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm³	0,115	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm²	2.301	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	19	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 9,01 9,21 7,98 7,19 4,39 2,94	
Sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,15 [H]	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m².K/W	0,09	
Dimensional stability Dimensionsstabilität Stabilité dimensionnelle	EN 986	%	≤ 0,20	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Loose laid (2021/117-1)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		B9DEFB5F	
DOP			1008#1L0011	
Laying direction Verlegerichtung Sens de pose				



97



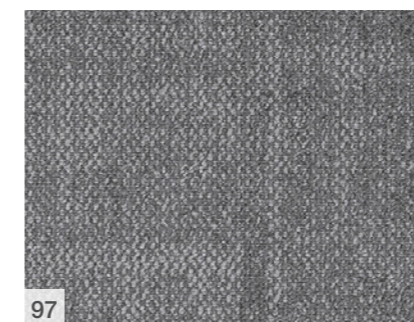
29



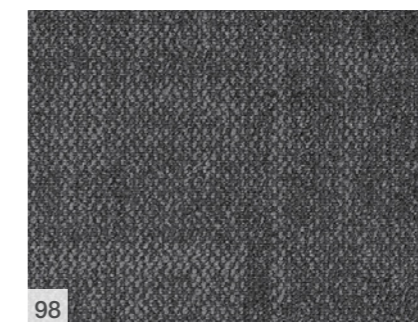
89



94



97



98



99

MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

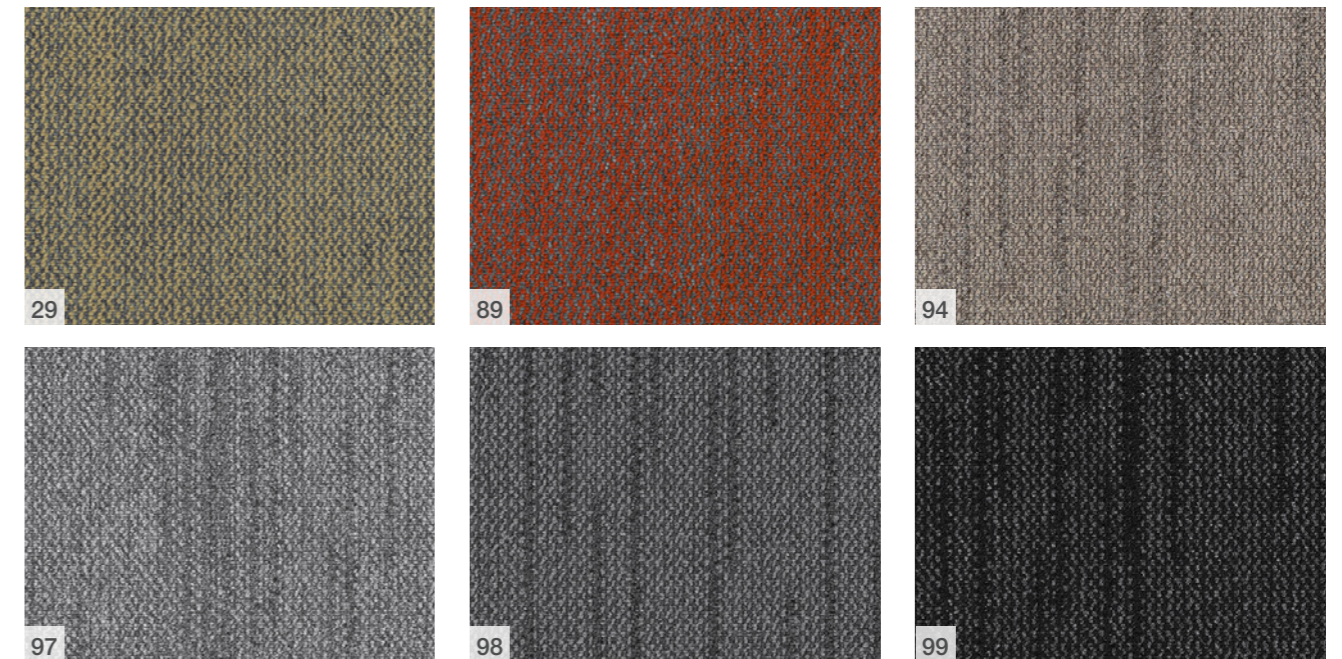
MAVERICK
CARPET TILES

MARVEL TILE

Type of manufacture Art der Herstellung Méthode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Carpet tile Teppichfliese Dalle de moquette
Dimensions Abmessungen Dimensions	EN ISO 24342	cm	50x50cm 24 tiles/box	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polyester non-woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Bitumen	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	5,2	
Effective pile thickness Polstichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,2	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m ²	3.606	
Total pile mass Polstichtgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m ²	350	
Effective pile mass Polstichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m ²	253	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm ³	0,114	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm ²	2.301	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Control use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	20	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz α _s	125 250 500 1000 2000 4000	
Sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	α _w	0,15 [H]	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m ² .K/W	0,09	
Dimensional stability Dimensionsstabilität Stabilité dimensionnelle	EN 986	%	≤ 0,20	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Loose laid (2021/117-1)	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		1FED880D	
DOP			1008#1L0011	
Laying direction Verlegerichtung Sens de pose				



99



MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MAXIMA TILE

Type of manufacture Art der Herstellung Méthode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted) Teppichfliese Dalle de moquette
Dimensions Abmessungen Dimensions	EN ISO 24342	cm	50x50cm 20 tiles/ box
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polyester non-woven
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Bitumen
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Nutzschicht Composition du velours	ISO 2424		IMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)
Total thickness Gesamtdicke Épaisseur totale	ISO 1765	mm	5,5
Effective pile thickness Polschichtdicke Épaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,6
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m²	4.015
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m²	520
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m²	340
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm³	0,131
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm²	1.810
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33 Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1
Impact sound insulation ΔLw Trittschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	24
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz α _s	125 250 500 1000 2000 4000 0,03 0,02 0,06 0,13 0,29 0,34
Sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	α _w	0,15 (H)
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m².K/W	0,09
Dimensional stability Dimensionsstabilität Stabilité dimensionnelle	EN 986	%	≤ 0,20
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Loose laid (2020/211-1)
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		77E5E731
DOP			1008#1L0011
Laying direction Verlegerichtung Sens de pose			

77E5E731

www.gut-prodis.eu

EN 14041

NB: 2401

DOP: 1008RL0011

Associated Weavers Europe NV
Weaverstraat 1
B - 9000 Ronse

IMax

SON YAMM

MAVERICK



85 - 90



MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES

MEDUSA TILE

Type of manufacture Art der Herstellung Methode de fabrication	ISO 2424		1/10 Loop Pile (tufted)	Carpet tile Teppichfliese Dalle de moquette
Dimensions Abmessungen Dimensions	EN ISO 24342	cm	50x50cm 20 tiles/ box	
Primary backing Trägermaterial Premier dossier	ISO 2424		Polyester non-woven	
Secondary backing Rückenausrüstung Envers sous-couche	ISO 2424		Bitumen	
Pile fibre composition Faserzusammensetzung der Netzschicht Composition du velours	ISO 2424		IMax® 100% Solution Dyed Nylon (SDN)	
Total thickness Gesamtdicke Epaisseur totale	ISO 1765	mm	5,5	
Effective pile thickness Polschichtdicke Epaisseur du velours	ISO 1766	mm	2,5	
Total mass Gesamtgewicht Masse surfacique totale	ISO 8543	g/m²	4.000	
Total pile mass Poleinsatzgewicht Masse surfacique de velours totale	ISO 2424	g/m²	505	
Effective pile mass Polschichtgewicht Masse surfacique de velours utile	ISO 8543	g/m²	280	
Pile density Pol-Rohdichte Densité du velours	ISO 8543	g/cm³	0,117	
Number of tufts Noppenzahl Nombre de touffes	ISO 1763	/dm²	1.970	
Static electrical propensity Begehtest Test du marcheur	ISO 6356	kV	≤ 2	
Use classification Beanspruchungsbereich Classement d'usage	EN 1307		33	Contract use - Heavy Objektbereich - Extrem Professionnel - Intensive
Luxury rating Komfortklasse Classement de confort	EN 1307		LC1	
Impact sound insulation ΔLw Trifschallverbesserungsmaß ΔLw Réduction du bruit de choc ΔLw	ISO 10140	dB	24	
Sound absorption Schallabsorption Absorption phonique	ISO 354	Freq. Hz αs	125 250 500 1000 2000 4000 0,03 0,02 0,06 0,13 0,29 0,34	
Sound absorption coefficient Schallreduktion Réduction phonique	ISO 354	αw	0,15 [H]	
Thermal resistance Wärmedurchlaßwiderstand Résistance thermique	ISO 8302	m².K/W	0,09	
Dimensional stability Dimensionsstabilität Stabilité dimensionnelle	EN 986	%	≤ 0,20	
Flammability Brennverhalten Tenue au feu	EN 13501-1		Bfl - s1 Loose laid [2020/210-1]	
Prodis - GUT	www.pro-dis.info		5CEEF6DE	
DOP			1008#1L0011	
Laying direction Verlegerichtung Sens de pose				

SCEEF6DE

www.gut-prodis.eu

EN 14041

NB: 2401

DOP: 1008RL0011

Associated Weavers Europe NV
Weaverstraat 1
B - 9000 Ronse

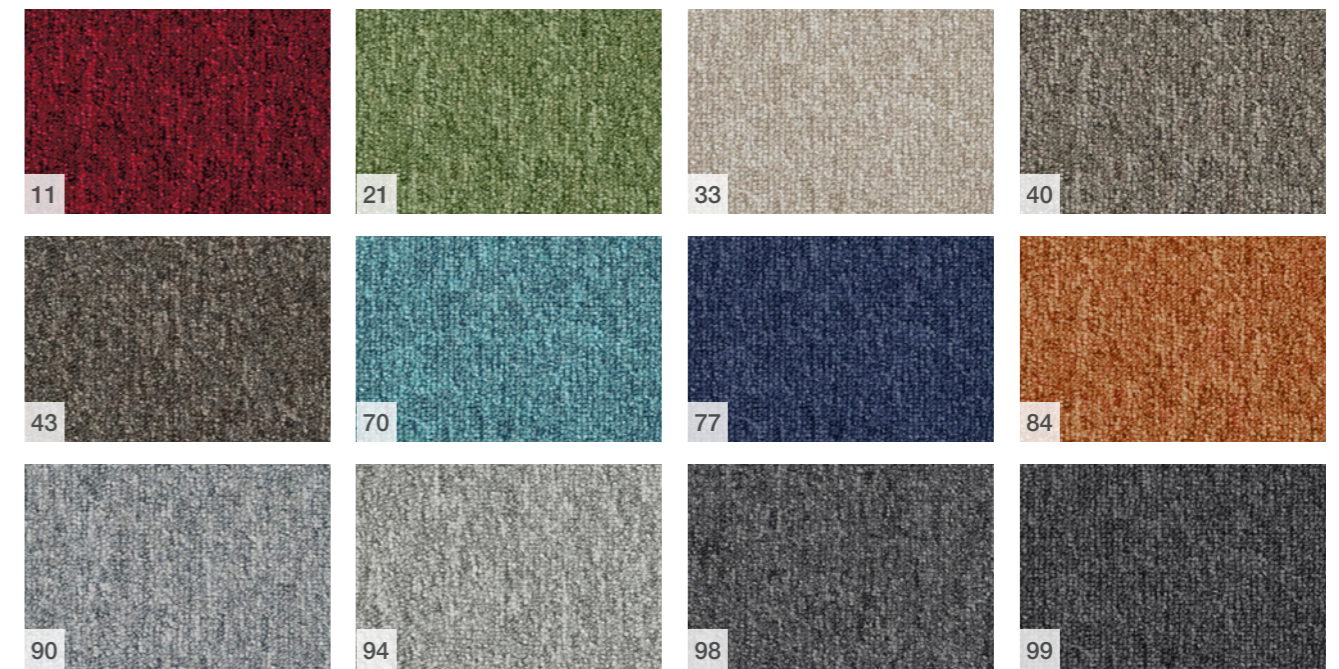
SON YAMM

MAVERICK®

03 / 14



77 - 11



MAVERICK
COMMERCIAL CARPET

MAVERICK
CARPET TILES



07/2024

Associated Weavers Europe NV
Weverijstraat 1 - 9600 Ronse - Belgium



T +32 55 230 211 - F +32 55 215 551
info@awe.be - www.associated-weavers.com